IMEIM

HMD RU

IMEIM

ООО «ХВАМДА МАШИНЕРИ РУ»

Особая высокоскоростная
инжекционно-литьевая машина для PET преформ

HMD PET

WWW.HWAMDA-RUSSIA.RU

WWW.IMEIM.RU

IMEIM

О компании

Компания «IMEIM» была организована в 2011 г. как региональное представительство Хвамда Машинери. В нашей компании применяются стандарты ГОСТ Р ИСО 9001-2008 «Системы менеджмента качества. Требования», ГОСТ Р ИСО 10001-2009 «Менеджмент качества. Удовлетворённость потребителей. Рекомендации по правилам поведения для организаций». Является почётным членом Межотраслевой ассоциации производителей и потребителей рынка полимерной индустрии (№1А-12 от 17 мая 2012 года).

Полное наименование компании Общество с ограниченной ответственностью «Инновационное машиностроение и производственный менеджмент», сокращённое наименование ООО «ИНМАШПРОМ».

Полное наименование на английском языке «Innovation mechanical engineering & industrial management» Limited Company, сокращённое наименование «IMEIM».
Таким образом «IMEIM» стало фирменным наименованием нашей компании и визитной карточкой.

Наша компания является официальным дилером HWAMDA Machinery в России и СНГ, осуществляет пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и обучение персонала.

Компания ООО «ХВАМДА МАШИНЕРИ РУ» (HMD RU) была организована как официальное представительство по ответственности NINGBO HWAMDA MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD на территории РФ.
Наши задачи:
• обеспечить клиентам и партнёрам полный сервис и гарантии производителя инжекционно-литьевых машин;
• решать вопросы оптимизации действующих предприятий, эффективности используемых технологий, разработки производственных решений.
Полное наименование компании Общество с ограниченной ответственностью «ХВАМДА МАШИНЕРИ РУ», сокращённое наименование ООО «ХВАМДА РУ». Полное наименование на английском языке «HWAMDA MACHINERY RESPONSIBILITY UNIT» Limited Company, сокращённое наименование «HMD RU». Таким образом HMD RU стало фирменным наименованием нашей компании и визитной карточкой.

Ningbo Hwamda Machinery Manufacturing Co. Ltd. – это новое высокотехнологичное предприятие, специализирующееся на производстве машин для литья пластмасс под давлением, расположено в Китае, в городе Нинбо, провинция Чжэцзян. В настоящее время Hwamda Company владеет восемью цехами общей площадью двести тысяч квадратных метров.

В компании работают более 500 рабочих и служащих, представленных командой административного и технического персонала.

Hwamda Company всегда уделяла большое внимание исследованиям и разработкам в области высокопроизводительных и энергосберегающих машин для литья под давлением.

В настоящее время основная продукция включает энергосберегающие машины с серводвигателем, две модели для производства столовых приборов, полностью электрические машины, высокоскоростные машины для производства тонкостенных изделий и другие машины для литья под давлением стандартной и специальной серии. В соответствии с идеей обслуживания клиентов создано более 40 центров продаж и обслуживания, филиалы которых расположены в Китае и за рубежом.

Машины Hwamda были проданы во многие страны: в Россию, Польшу, Мексику, Индию, Шри-Ланку, Египет, Бразилию, Перу, Колумбию и др. Hwamda Company постепенно создала маркетинговую систему, охватывающую как внутренние, так и зарубежные рынки. Hwamda прошла сертификацию ISO9001, ISO14001, OHSAS18001 и CE. Все серии литьевых машин оснащены всемирно известными гидроэлектрическими и электрическими элементами и системой управления. Благодаря строгому контролю, сборке и тестированию, Hwamda Company предоставляет клиентам первоклассные продукты и услуги. Первоклассное качество – это то, к чему компания стремится больше всего. Hwamda Company сделает все возможное, чтобы удовлетворить требования клиентов и создать еще лучшее будущее.

PET

Особая высокоскоростная инжекционно-литьевая машина для PET преформ

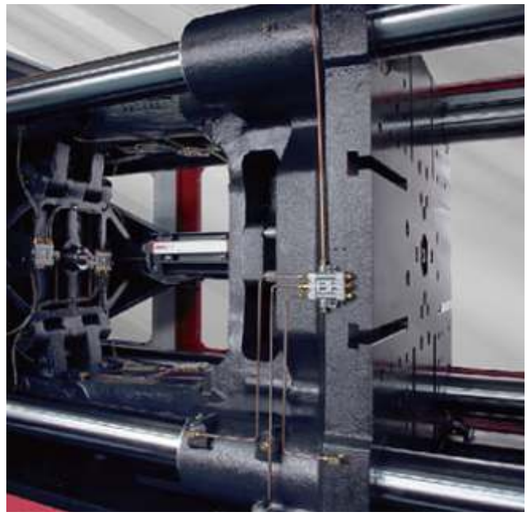
Мы ценим надежность, стабильность, быстроту.

Данная серия машин оборудована особым PET шнеком (соотношение длина/диаметр 25:1), что позволяет эффективно уменьшить процент брака и улучшить прозрачность изделий. Машина подходит для изготовления всех видов бутылок для воды, газированных напитков и масленок. Ультра быстрая пластикационная способность позволяет уменьшить время цикла и эффективно сократить среднеарифметическое отклонение от нормы для преформ.

Высокоскоростная инжекционно-литьевая машина для PET имеет в основе конструкцию машины серии M8SII, основываясь на следующих концептах дизайна: «надежность, стабильность, быстрота», что соответствует производственным характеристикам PET машин. По сравнению с другими машинами бренда PET, данная серия покрывает нужды покупателей.

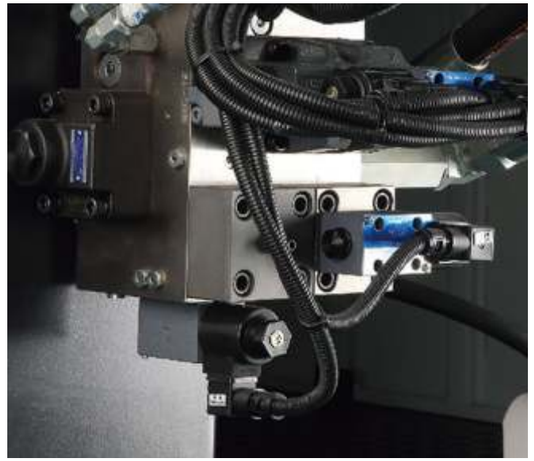
Обновленный дизайн узла смыкания

Обновленный дизайн узла смыкания с высокопрочной структурой обеспечивает стабильное производство в совокупности с уменьшением процента брака. Широкий ход подвижной плиты и толщина пресс-формы могут быть широко использованы в производстве пластиковых преформ различных размеров.



Широкий ход толкателей

Необходим для изготовления более длинных PET преформ, особенно для масленок и пятилитровых бутылок, чтобы избежать режима выброса.



Большая сила выталкивателя

Позволяет быстрее выталкивать пресс-форму с большим количеством гнезд и обеспечивает быстрое покрытие изделия упаковкой после его охлаждения. Особый дизайн выталкивателя с большой силой был разработан в связи с потребностями производителей пресс-форм PET преформ, а также, чтобы сократить время цикла.

Замкнутая смазочная система с фиксированной точкой позволяет избежать потерь масла и улучшить смазочную способность.

Гидравлическая система с быстрым закрытием пресс-формы, короткое время цикла открытия/закрытия пресс-формы вхолостую.

Сбалансированная система впрыска с двойным цилиндром

Позволяет сократить обратный ход масла, не переливая масло во время впрыска с высоким давлением, что делает впрыск более стабильным.

Машина оборудована функцией обратного хода выталкивателя, что обеспечивает гибкость движения выталкивателя вперед и назад к пресс-форме преформы.

Усиленный дизайн рамы позволяет сократить удар во время движения, обеспечивая стабильную работу машины, и гарантирует долгий срок эксплуатации пресс-формы.

Линейные направляющие узла впрыска

Узел впрыска включает оптимальный дизайн integral moving bracket, обеспечивая баланс и точность впрыска.

Узел впрыска включает линейные направляющие для минимизации трения и повышения скорости отклика гидравлической системы.

Оптимизированный дизайн PET шнека

Использование особых материалов и нагревающих элементов вкупе со шнеком с особым жёлобом позволяет повысить прозрачность изделия и улучшить смешение цветов. По сравнению с другими изделиями пластикационная способность повышается на 12–15 %.

Особый увеличенный гидравлический мотор

Оборудован функцией промывки и самоувлажнения, что обеспечивает пластикационную стабильность и увеличивает срок эксплуатации.

Система компьютерного контроля

Три системы защиты:
- механическая;
- электрическая;
- гидравлическая.

ФУНКЦИЯ КОНТРОЛЯ ИГОЛЬЧАТОГО КЛАПАНА ПРЕСС-ФОРМЫ

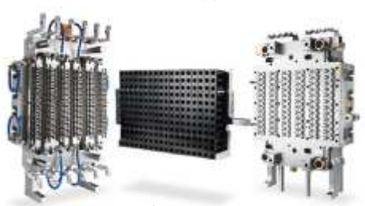
Режимы контроля могут быть отобраны и налажены.
- Сброс высокого давления во время охлаждения; предварительное открытие, чтобы сократить время цикла.
- Функция настройки скорости шнека, настройка пропорций обратного давления.
- Программа подсчета упаковки, аварийный сигнал, интерфейс конвейерной ленты, возможность использования дополнительного оборудования и его подключения к машине.

Пресс-формы PET

16 гнездо

32 гнездо

48 гнездо



72 гнездо

части пресс-формы

пресс-форма преформы jar embryos

Опции

1. Металлическое покрытие узла смыкания, полностью изолированная структура, использование поглотителя влаги и воздуха с поверхности сердечника позволяет сохранять поверхность пресс-формы сухой, чтобы обеспечить ее быстрое охлаждение.

2. Особый дизайн системы охлаждения позволяет избежать беспорядка в трубах и сохранить время охлаждения.

3. Выталкиватели пресс-формы с фотосенсорами проверяют ход выполнения; резервы страниц компьютерной программы осуществляют проверку функций программ и IO интерфейса, чтобы избежать повреждения пресс-формы и увеличить срок ее эксплуатации.

4. Точка подключения.

5. Инфракрасные нагреватели.

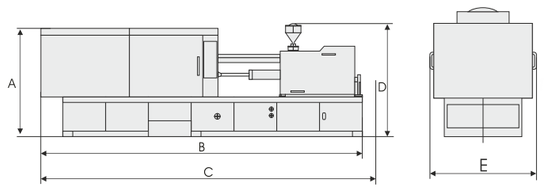
6. Гидравлический узел может включать систему серво двигателя, чтобы повысить скорость производства на 20 % по сравнению со стандартной машиной.

7. Одновременная загрузка и ход толкателей; серво двигатель или двойная гидравлическая синхронизированная система, чтобы сократить время цикла.

HMD PET

Спецификация

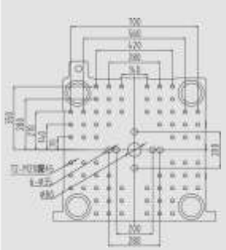
Габариты машин

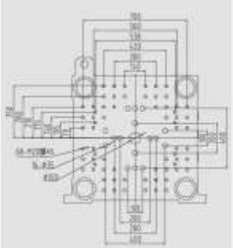


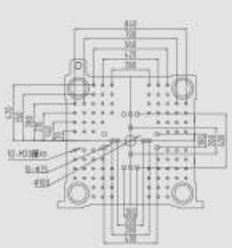
	HMD218-PET/ D60-67	HMD268-PET/ D67-75	HMD320-PET/ D75-82	HMD320-PET/ D90-95	HMD400-PET/ D90-95-100	HMD500-PET/ D95-100	HMD500-PET/ D95-100
A	1980	2150	2240	2240	2350	2550	2550
B	6250	6950	7700	8300	8800	9140	9610
C	6950	7500	8200	8700	9300	9640	10240
D	2230	2350	2400	2500	2500	2640	2640
E	1700	1820	1880	1920	2000	2260	2260

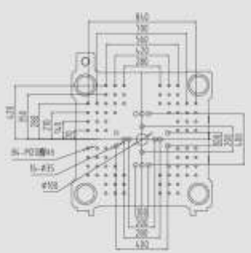
Параметры	Ед. изм	HMD218PET		HMD268PET		HMD 320PET				HMD400PET			HMD500PET			
Международный размер	——	1060/218		1384/268		2136/320		3370/320		3370/400			3725/500		4698/500	
Узел впрыска		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	C	A	B	A	B
Теоретический объем впрыска	$см^3$	820	1022	1057	1325	1590	1900	2703	3012	2703	3012	3337	3012	3336	4111	4512
Фактическая масса впрыска	грамм	1000	1237	1290	1616	1932	2318	3297	3673	3297	3673	4070	3673	4070	5015	5504
Скорость впрыска	мм/с	381	479	478	599	580	696	784	874	784	874	968	1031	1143	1233	1353
Диаметр шнека	мм	60	67	67	75	75	82	90	95	90	95	100	95	100	105	110
Давление впрыска	МПа	129	104	131	105	134	112	125	112	125	112	101	124	112	114	104
Соотношение L:D	——	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1	25:1
Ход шнека	мм	290		300		360		425		425			425		475	
Скорость вращения шнека	об/мин	0-158		0-145		0-125		0-110		0-100			0-125		0-100	
Узел смыкания																
Усилие смыкания	кН	2180		2680		3200				4000			5000			
Ход подвижной плиты	мм	510		560		670				730			810			
Размер плиты	мм×мм	780×780		835×835		960×960				1032×1042			1128×1168			
Расстояние между колоннами	мм×мм	530×530		580×580		680×680				760×730			830×830			
Максимальное расстояние между плитами	мм	1060		1160		1340				1550			1670			
Высота формы (Min-Max)	мм	200-550		220-600		250-670				280-820			300-860			
Ход выталкивателя	мм	170		200		220				240			240			
Усилие выталкивателя	кН	99		124		151				185			232			
Общие данные																
Давление системы гидравлики	МПа	17,5		17,5		17,5				17,5			17,5			
Мощность электродвигателя	кВт	32,2		32,2		52,7		65,9		65,9			52,7+32,2		52,7+37	
Мощность нагревателей	кВт	27	30	29	33	34	39	44	50	44	50	56	50	56	61	67
Количество температурных зон	шт	5		6		7		7		7			7			
Объем масляного бака	л	420		480		580		630		650			725			
Габариты (ДхШхВ)	m × m × m	6,25×1,7×2,23		6,95×1,82×2,35		7,7×1,88×2,4		8,30×1,92×2,5		8,8×2,0×2,5			9,2×2,3×2,7		9,6×2,3×2,7	
Вес машины	т	6,5		8,5		14				18			21		23	

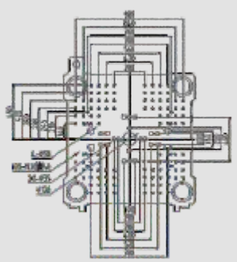
Рассверловка плит











Для заметок